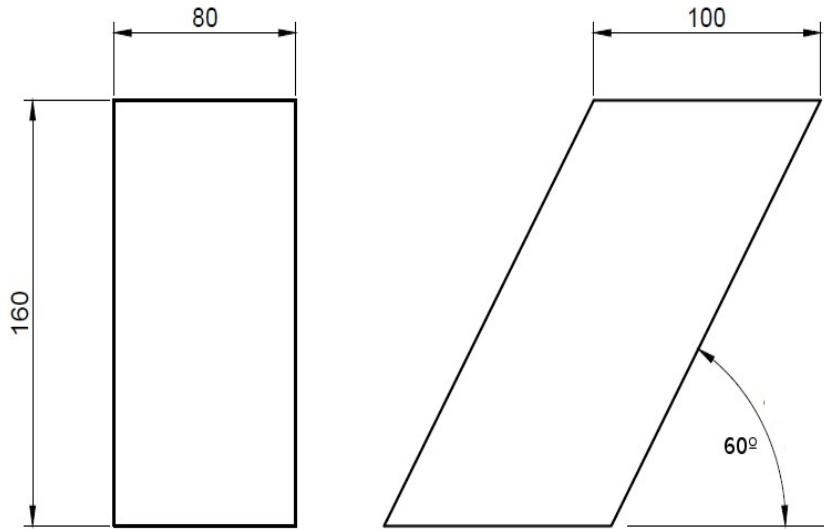


ALUMNO:

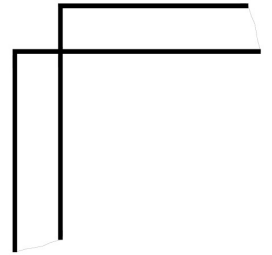
Descripción:

Conducto de sección cuadrada

CROQUIS



DETALLE



Las chapas se posicionarán en ángulo exterior para el montaje.

Se realizaran dos puntos de soldadura a 20mm del borde en cada par de chapas.

Nº	Operación	Herramientas y Máquinas	Aparatos de medida y comprobación
1	Realizar desarrollo en papel	Útiles de dibujo	Regla dibujo
2	Cortar chapa Con las medidas exteriores del todo el desarrollo, incluidas plantillas	Cizalla de guillotina	Regla metálica, flexómetro
3	Limar cantos y rebabas	Lima plana	
4	Trazar el desarrollo de las piezas en la chapa	Granete, martillo, punta de trazar	
5	Recortar la chapa por la línea de granetazos y/o punta de trazar	Cizalla de guillotina, sierra de arco manual	
6	Limar cantos y rebabas	Lima plana	
7	Comprobación de medidas		Escuadra plana, regla metálica, flexómetro
8	Posicionamiento para el montaje	Alicates de presión, sargentos	Escuadra plana, regla metálica
9	Punteado de las piezas	Equipo de soldadura SMAW	
10	Comprobación de medidas montaje		Escuadra plana, regla metálica, flexómetro

A cubrir por el profesor

Observaciones:

Fecha de entrega:

Calificación:

Departamento de Soldadura del IES Salvaterra de Miño	Hoja de Control de calidad	Ciclo grado medio de Soldadura y Calderería
---	-----------------------------------	--

ALUMNO INSPECTOR:

Descripción: Conducto de sección cuadrada

INSTRUCCIONES PARA LA FABRICACIÓN

1. Examinar el plano y realizar los desarrollos en papel.
2. Realizar las plantillas necesarias para la comprobación.
3. Pasar el desarrollo a chapa.
4. Cortar y limar y conformar las piezas con las máquinas-herramientas adecuadas.
5. Puntear las piezas con proceso SMAW y electrodo de 2,5mm E6013.
6. El material será acero al carbono S235JR espesor 2 mm.
7. No se tendrá en cuenta el espesor del material a la hora de realizar el desarrollo.

Nº	Puntos a comprobar	Tolerancias y baremo	Puntuación
1	Dimensiones exteriores en las dos bases (84x104mm para chapa de espesor 2mm)	0.5 ≤ t ≤ 1, resta 1 punto t > 1, resta 2 puntos	
2	Altura (160mm)	0.5 ≤ t ≤ 1, resta 1 punto t > 1, resta 2 puntos	
3	Planitud bases	Cualquier fallo resta 1 punto	
4	Uniones entre piezas en ángulo exterior	Cualquier fallo resta 1 punto	
5	Ángulo 60°	0.5 ≤ t ≤ 1, resta 1 punto t > 1, resta 2 puntos	
6	Perpendicularidad de caras	Cualquier fallo resta 1 punto	
7	Puntos de soldadura	Cualquier fallo resta 1 punto	

Nota Alumno INSPECTOR